



# DC 80

## AGM Deep Cycle Batterie

12 V | 80 Ah | 100 h

### Elektrische Eigenschaften

Nennspannung	12 V
Nennkapazität	80 Ah (bei C <sub>100</sub> )
Separator	AGM
Elektrolyt	Schwefelsäure
Zyklen bei 50 % DoD	bis 500
PVES-Anwendungen	bis 1000 Zyklen
Platten	Calcium / Calcium

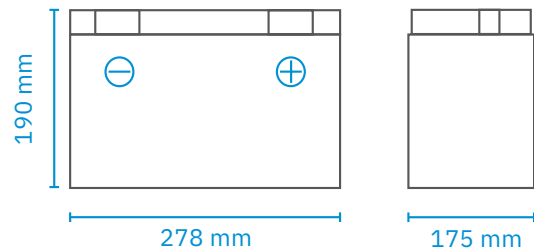
### Mechanische Eigenschaften

Maße (L x B x H)	278 x 175 x 190 mm
Gewicht	22,0 kg
Anschlusstyp	Rundpole (Endpolart 1 gem. DIN-EN-60095-2)
Gehäusematerial	Polypropylen
Deckeltyp	Kamina
Tragegriff	Vorhanden

### Richtlinien

Richtlinien	IEC 60254 IEC 61427
-------------	------------------------

### Maße



### Entladung

Entladung	C <sub>5</sub> (5h)	C <sub>10</sub> (10h)	C <sub>20</sub> (20h)	C <sub>100</sub> (100h)	Kapazität bei 25 A
Entladespannung	10,20 V	10,80 V	10,50 V	10,80 V	10,50 V
Entladekapazität	52 Ah	63 Ah	70 Ah	80 Ah	130 min

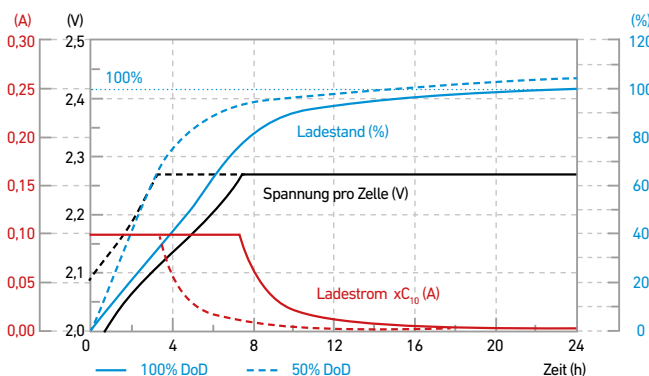
#### Temperaturbedingter Korrekturfaktor der Entladekapazität

Temperatur	-20 °C	-10 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C
Korrekturfaktor	0,50	0,70	0,83	0,91	0,97	1,04

### Ladung

- Ladeprofile: WaW0 und IUIa Ladefaktor: 1,10 – 1,20

Ladung mit konstanter Spannung 2,27 V pro Zelle bei 20 °C und begrenztem Strom 0,1 C<sub>10</sub> A



Ladung mit konstanter Spannung 2,40 V pro Zelle bei 20 °C und begrenztem Strom 0,2 C<sub>10</sub> A

